

Soma Foama® 15 & 25

Mousses silicone flexible à base platine



www.smooth-on.com

SURVOL DU PRODUIT

Soma Foama® est une mousse de silicone à base platine à deux composants, flexible, versatile et facile à utiliser. **Soma Foama 15** prend une expansion de **4 fois son volume original** et qui se développe en une structure uniforme de 15lbs/pi.cub.(240kg/m.cub.). **Soma Foama 25** est une mousse à densité plus élevée (comparativement à l'original Soma Foama 15) qui prend une expansion de **2-3 fois son volume original** et qui se développe en une structure uniforme de 25lbs/pi. cub.(400kg/m.cub.).

Cette mousse peut-être colorée avec les pigments Silc-Pig. Une fois catalysée, la mousse offre une haute résistance à la chaleur (résistera à une température de 350° F / 176° C), est résistante à l'eau et aux UV, résiste à l'oxydation et à la dégradation de l'ozone.

Soma Foama® peut être utilisé pour une variété d'applications industrielles et pour plusieurs effets spéciaux incluant les applications de coulage, prothèses, de coussinage et rembourrage, en orthopédie et pour l'encapsulation de circuits électriques et électroniques - vibration.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

	Ratio de mélange A:B au volume	Ratio de mélange A:B au poids	Viscosité du mélange cgs ASTM D-2393	Gravité spécifique g/cc ASTM D-1479	Volume spécifique po. cub./lb	Couleur	Temps de travail ASTM D-2471	Temps de manipulation	Temps de prise	Expansion volumétrique (app.)	Lbs/pi. cub. = Kgs/ m.cub.
Soma Foama 15®	2:1	100:47	10 000	0.24	115	Blanc	30 sec.	20 min.	1 hr	4 fois	15lbs/pi. ³ =240 kgs/m ³
Soma Foama 25®	1:1	1:1	10 000	0.40	69	Blanc	90 sec.	20 min.	1 hr	2-3 fois	25lbs/pi. ³ =400 kgs/m ³

RECOMMANDATIONS

PRÉPARATION....

Entreposez et utilisez ces produits à la température ambiante (73°F/23°C). Ces produits ont une durée de vie en tablette limitée et doivent être utilisés le plus tôt possible. Il est essentiel que la pièce de travail soit ventilée adéquatement. S'assurer de porter des lunettes de sécurité, des manches longues et des gants de caoutchouc afin de minimiser les risques de contamination.

Inhibition/Incompatibilité : Les silicones à base platine peuvent être facilement contaminés. Certains contaminants tels que le soufre, les polyesters, certains bois, les époxyes, le caoutchouc d'uréthane et les silicones à base d'étain peuvent occasionner une mauvaise réaction qui se traduira par une surface poisseuse ou collante de votre silicone. Voire même la non-catalysation complète du silicone. Avant de réaliser votre projet, un test de compatibilité à petite échelle est recommandé. Appliquez une petite quantité de mousse sur une surface moins visible de votre modèle. Il y a inhibition si votre matériau reste gommant, poisseux, collant ou ne durcit pas du tout après le temps de prise recommandé. Ce produit ne durcira pas, si appliqué sur du silicone à base d'étain.

Application d'un agent démoulant - Soma Foama® peut coller sur certaines surfaces et un agent démoulant peut être nécessaire pour faciliter le démoulage. Lorsque vous coulez Soma Foama® dans ou sur un autre silicone à base platine, vous devez appliquer l'agent démoulant Ease Release 200 avant l'application de la mousse.

IMPORTANT : Pour assurer un recouvrement complet, brossez légèrement l'agent démoulant sur toutes les surfaces avec un pinceau souple. Laissez sécher 15 minutes.

Pour déterminer si ce produit convient à votre projet et puisqu'il n'y a jamais deux applications identiques, il est recommandé de faire un test à petit échelle.

La sécurité d'abord !

La fiche signalétique de ce produit ou tous les autres produits Smooth-On devrait toujours être lue avant son utilisation. Tous les produits Smooth-On sont sécuritaires si utilisés tel que recommandé.

Soyez Prudent

Utilisez seulement avec une ventilation adéquate. Le contact avec la peau et les yeux peut causer de sévères irritations. Rincez les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et consultez immédiatement un médecin. Nettoyez la peau avec un nettoyant pour la peau sans eau et par la suite, rincez à l'eau et au savon.

Attention - Lors du mélange des parties A & B, la réaction chimique fait dégager une petite quantité de gaz Hydrogène. Toujours utiliser avec une ventilation adéquate et éviter de respirer les vapeurs émanantes de ce produit. Ne pas fumer ni avoir à proximité toute autre source d'ignition et de chaleur intense lors du mélange et du coulage de ce produit.

Important – Tous les renseignements indiqués dans la présente sont exacts à la date de préparation. Toutefois, aucune garantie n'est exprimée quant à l'exactitude et la justesse de ces données. Les conditions d'utilisation sont hors du contrôle de Smooth-On et de Sial. Les utilisateurs sont responsables de vérifier eux-mêmes les données conformément à leurs conditions afin de déterminer si le produit convient aux applications prévues. Les utilisateurs assument tous les risques afférents à l'emploi, la manipulation et l'élimination du produit.

MESURE & MÉLANGE....

Mélange - Le mélange peut se faire à la main ou en utilisant un mélangeur de type 'Squirrel' fixé à une perceuse. Après avoir versé les quantités requises des parties A&B dans un contenant, mélangez vigoureusement pendant 30 secondes. Brassez rapidement en vous assurant de toujours bien racler les côtés et le fond du contenant à plusieurs reprises. Faire attention de ne pas éclabousser le matériau hors du contenant. Souvenez-vous que la mousse catalyse rapidement. Évitez tout délai entre le brassage et le coulage. Une température plus élevée réduira le temps de travail et de catalysation.

COULAGE & TEMPS DE PRISE....

Attention - Lors du mélange des parties A & B, la réaction chimique fait dégager une petite quantité de gaz Hydrogène. Toujours utiliser avec une ventilation adéquate et éviter de respirer les vapeurs émanantes de ce produit. Ne pas fumer ni avoir à proximité toute autre source d'ignition et de chaleur intense lors du mélange et du coulage de ce produit.

Coulage - Pour de meilleurs résultats, versez votre mélange en un seul endroit situé au point le plus bas de votre moule en laissant le mélange se répartir par lui-même dans tout le moule.

Temps de manipulation et de catalysation - Après 20 minutes, le matériel peut être manipulé et la catalysation complète sera de 1 heure à la température ambiante. Avec le temps, la mousse changera de couleur (sera plus foncée). L'ajout de pigments Silc-Pig aidera à stabiliser la couleur de la mousse catalysée. **Pour faire adhérer Soma Foama® à un autre silicone à base platine**, il est recommandé de verser le matériel sur un silicone récemment catalysé.

Les résultats peuvent varier - Ce matériel est sensible à plusieurs variables dont à une température environnante variante - élevée ou basse. Pour déterminer la performance du matériau, il est recommandé de faire un test à petite échelle.

Améliorer le fini de surface et minimiser les poches d'air en appliquant une contre-pression. Utilisez une plaque pouvant couvrir la totalité de l'ouverture de votre moule, laquelle aura été préalablement percée de 3 trous de 3/4" de diamètre à quelques pouces de distance. Appliquez une couche d'agent de démoulage Ease Release 200 des deux cotés de la plaque sans oublier les rebords des trous. Mélangez et versez la mousse dans le moule et fermez l'ouverture avec la plaque en la maintenant en place fermement. La mousse gonflera dans le moule et l'excédant pourra sortir au travers des trous. Lorsque l'expansion de la mousse sera terminée, vous pourrez relâcher la plaque. Ne pas démouler avant 20 minutes.

Démoulage - après 20 minutes, coupez l'excès de mousse qui a passé au travers des trous et retirez délicatement la plaque et votre moulage.

Sial

2860, boul. Le Corbusier, Laval QC H7L 3S1
Tél : 450-687-4046 Tél MTL : 514-990-9821 Fax : 450-687-4105
Adresse courriel : info@sial-canada.com
Web : www.sial-canada.com